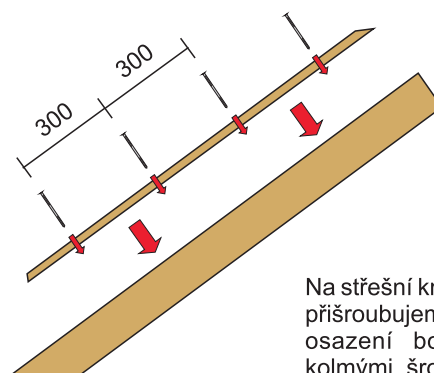
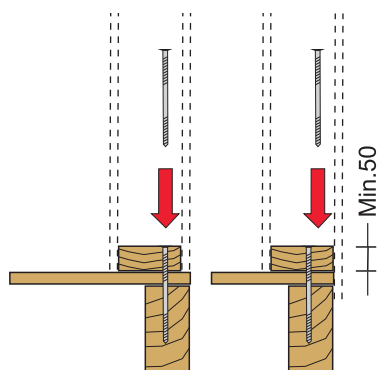


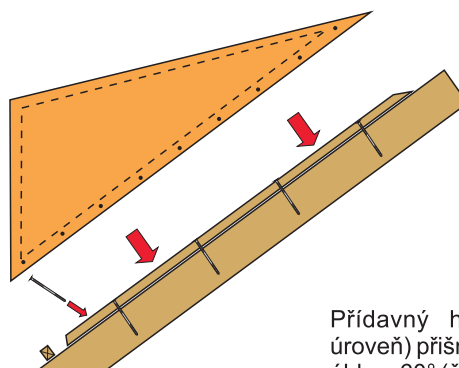
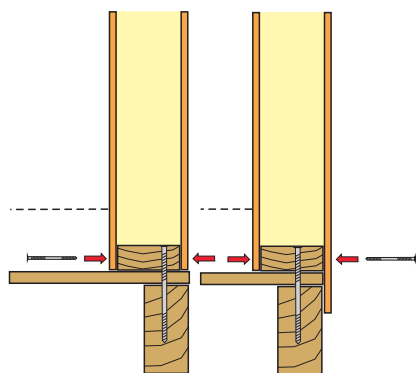
STŘEŠNÍ PREFABRIKOVANÝ VIKÝŘ

1



Na střešní krokev v místě budoucího vikýře přišroubujeme přídatný dřevěný hranol pro osazení boční stěny vikýře. Kotvení kolnými šrouby \varnothing 8 mm se zápusťnou hlavou s předvrtáním otvoru o \varnothing 6,4 mm. Minimální kotvení hloubka je 80 mm. Vzdálenost šroubů cca á 300 mm, od spodního okraje 200 mm. Velikost přídatného dřevěného hranolu určí výrobce vikýře. Minimální tloušťka přídatného dřevěného hranolu je 50 mm.

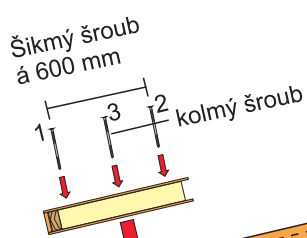
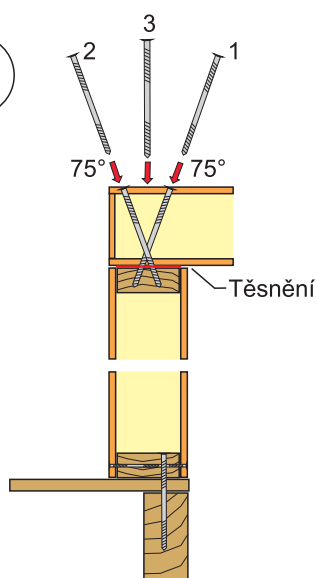
2



Přídatný hranol na začátku (spodní úroveň) přišroubujeme šikmým vrutem pod úhlem 60° (č. 1 a 2) s kotvení hloubkou min. 60 mm. Před nasazením boční stěny vikýře umístíme pod vikýřem vodorovnou pomocnou lať, o kterou se vikýř pracovní fixuje.

Nasadíme svisle boční stěny, pracovní zafixujeme proti vychýlení a přišroubujeme vruty z boku do přídatného hranolu. Délka vrutů 60 mm, vzdálenost cca á 200 mm. \varnothing

3

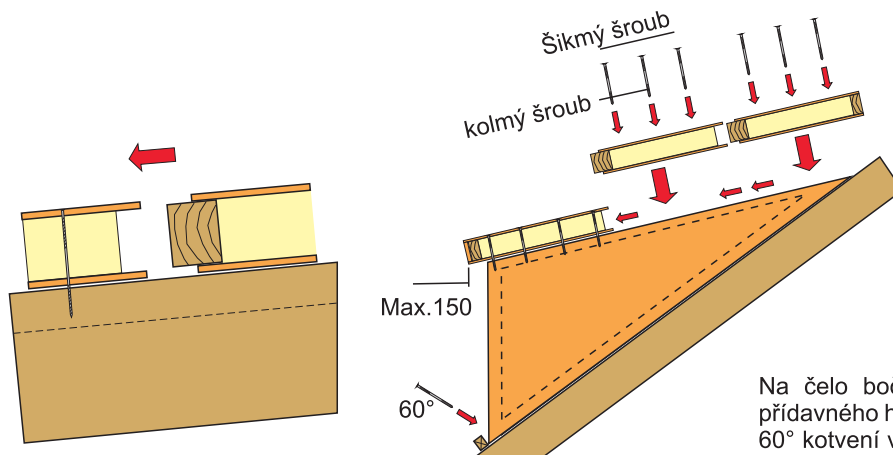


První stropní panel osadíme od okapu na svislé boční stěny do požadované polohy. Přesah panelu u okapu může být max. 150 mm. Styk panelů těsníme komprimační páskou nebo těsnící samo napěňující hmotou na bázi jednosložkového polyuretanu. Kotvení provádíme šikmými vruty pod úhlem 75° a kolnými vruty s kotvení hloubkou min. 60 mm.



STŘEŠNÍ PREFABRIKOVANÝ VIKÝŘ

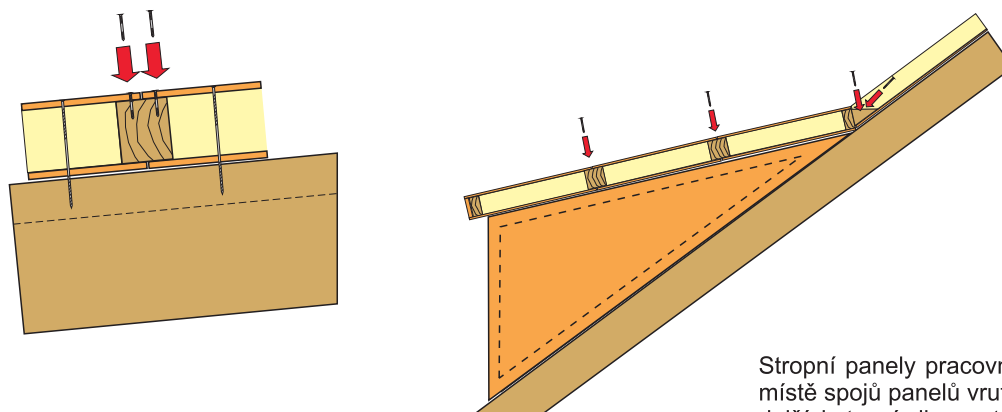
4



Na čelo bočních svislých stěn v místě přidavného hranolu provedeme pod úhlem 60° kotvení vrutem o \varnothing 8/ tl. panelu + 60 mm.

Druhý stropní panel osadíme na svislé boční stěny a zasuneme ho do kapsy prvního panelu. Místo spoje lepíme lepidlem. Panel přišroubujeme dle ad. 3. Dále pokračujeme v kladení dalších panelů.

5



Stropní panely pracovní přišroubujeme v místě spojů panelů vrutem o \varnothing 6/60 mm a další kotvení dle postupu ad. 4. Stropní panel dorazíme k pomocnému kotevnímu hranolu, který je kotven do krokve. Tento prošroubujeme se stropním panelem. Doporučujeme pro toto místo zpracovat konkrétní detail dle skutečnosti.

Pozn.

Před výrobou vikýře je nutno ověřit skutečnost na střeše s projektovou dokumentací a vikýře zaměřit.

KONTAKTY - ZÁKAZNICKÝ SERVIS - TECHNICKÁ PODPORA

Výrobce PIR :

puren gmbh
Rengoldshauser Str. 4
88662 Überlingen
Deutschland
info@puren.com
www.puren.com

Výrobce vikýřů :

Termopan s.r.o.
Na Hranici 12a
586 01 Jihlava
Czech Republic

Zákaznický servis pro ČR a SR :

Miroslav Vala
Na Hranici 12a
586 01 Jihlava
Czech Republic
Mobil: +420 602 795 107
Tel: +420 567 563 505
m.vala@puren.cz
www.puren.cz

Technický servis pro ČR a SR:

Ing. Luděk Kovář
kovar@puren.cz
www.puren.cz
Mobil: +420 725 338 887